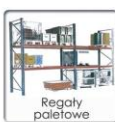




Regały magazynowe



Regały paletowe



Regały przesuwne



Wózki transportowe



Wózki paletowe



Wózki podnośnikowe



Mały przemysłowy



Gitterboxy nadstawki



Palety plastikowe



Owijarki do palet



Urządzenia do spinania



Pojemniki plastikowe



Meble metalowe



Drabiny i podesty

Instrukcja montażu, eksploatacji, kontroli i konserwacji regałów paletowych

Opis techniczny

Regały paletowe służą do składowania towarów na standardowych paletach drewnianych typu EUR o wymiarach 800x1200mm oraz 1000x1200mm. Mogą być również przystosowane do składowania towarów w pojemnikach metalowych typu UIC wg DIN 15155 oraz innych pojemnikach metalowych o zbliżonej konstrukcji, których wytrzymałość zapewnia bezpieczne składowanie.

Regały paletowe w wersji standardowej (regały stałe) mogą być montowane jako sekcje pojedyncze (jednostronne) lub podwójne (dwustronne). Montaż regałów podwójnych zaleca się przeprowadzać przy użyciu elementów dystansowych w celu zapewnienia jednakowego odstępu między rzędami regałów na całej długości sekcji.

Podstawowymi elementami każdej sekcji regałów są ramy nośne oraz belki nośne (trawersy) - rys. 1. Dodatkowe akcesoria tj. belki poprzeczne, ograniczniki przewieszenia palety, osłony, panele wypełniające itd. dostarczane są jako wyposażenie dodatkowe na życzenie klienta i montowane za dodatkową opłatą.

Montaż ram rozpoczyna się od ułożenia dwóch słupów w odstępie równym zamówionej głębokości ramy. Trzeci otwór od dołu jest miejscem mocowania stężenia poziomego (wraz z tulejką dystansową) w pierwszym słupie ramy oraz stężenia poziomego i ukośnego w drugim słupie ramy. Górne stężenie poziome ramy mocujemy przy użyciu tulejki dystansowej na jednym końcu stężenia analogicznie jak to miało miejsce w dolnej części ramy. Zmontowane w ten sposób ramy stawiamy pionowo łącząc kolejnymi parami belek nośnych. Uwaga! Należy bezwzględnie przestrzegać zasady aby natychmiast po założeniu belki na ramę zabezpieczyć zamek belki zawleczką. Uchroni to przed przypadkowym "wypięciem" się belki w trakcie dalszego montażu lub poziomowania regału.

Montaż regałów rozpoczyna się od wyznaczenia właściwego położenia wszystkich rzędów regałów z uwzględnieniem odległości od ścian pomieszczenia (palety wystają poza belki nośne 50-MMOmm), korytarzy roboczych wózka widłowego, zachowania dróg ewakuacji. Po podniesieniu dwóch ram nośnych do pionu należy założyć pierwszą parę belek na żądanej wysokości, pamiętając o bezzwłocznym zabezpieczeniu zamków belek zawleczkami. Kolejne ramy dołączać pojedynczo spinając parami belek. Zaleca się montować sekcje regałów w taki sposób aby skrajne ramy były ok. 500mm wyższe od poziomu zamontowania najwyższej pary belek. Po zmontowaniu sekcji należy ponownie sprawdzić właściwe położenie regałów a następnie używając pionu budowlanego oraz poziomicy wypoziomować sekcję za pomocą podkładek blaszanych umieszczanych pod stopami słupów. (podkładki nie są na wyposażeniu standardowym dostarczanych regałów).

Uwaga! maksymalna ilość podkładek pod stopą nie powinna przekraczać 15mm.

Kończącą operacją po prawidłowym ustawieniu sekcji regałów jest zakotwienie każdej ramy do podłoża. W tym celu stosuje się stalowe kotwy rozprężne M12x100 po jednej na każdą stopę. Przy nie umocowanych regałach istnieje niebezpieczeństwo, że w przypadku uderzenia, a następnie przesunięcia ramy nośnej dojdzie do odkształcenia zaczepów belek nośnych. Zaistniałe w ten sposób przesunięcie ram nie może przekraczać L/200, gdzie L jest odstępem między sąsiednimi słupami w sekcji.

W przypadku stosowania osłon słupa należy je przymocować za pomocą czterech kotw M12x100. Osłony należy mocować w odległości co najmniej 70 mm od słupów tak aby umożliwić im odkształcenie się przy uderzeniu wózkiem bez zniszczenia słupa.



Regały magazynowe



Regały paletowe



Regały przesuwne



Wózki transportowe



Wózki paletowe



Wózki podnośnikowe



Mały przemysłowy



Gitterboxy nadstawki



Palety plastikowe



Owijarki do palet



Urządzenia do spinania



Pojemniki plastikowe



Meble metalowe



Drabiny i podesty

Obsługa regałów.

Należy bezwzględnie przestrzegać podanych obciążeń maksymalnych belek nośnych oraz ram nośnych. Jest to gwarancją bezpiecznego i długiego użytkowania regałów paletowych.

Palety lub jednostki ładunkowe muszą być umieszczane na belkach wsporczych tak aby przesunięcie środka ciężkości ładunku w stosunku do środka regału nie przekraczało 50 mm. Należy przestrzegać aby palety były w całości wsparte na belkach. Towar składowany na paletach winien być rozłożony płasko, równomiernie na całej powierzchni palety.

Przesuwanie regałów stacjonarnych obciążonych jakimkolwiek ładunkiem jest zabronione. Słupy narażone na uderzenia wózkami transportowymi (np. na rogach regałów) winny być zabezpieczone osłonami słupów. Regały w wersji standardowej są przeznaczone do składowania palet w kierunku poprzecznym (dolne deski palety tworzą kąt prosty z belkami nośnymi). W przypadku potrzeby składowania wzdłużnego konieczne jest zastosowanie wsporników poprzecznych pod każdą paletę. Samodzielnej przebudowy, także pojedynczych par belek nośnych, można dokonywać tylko na nieobciążonych polach regału. Przy tym należy uważać, aby na sąsiednich polach w tym czasie nie dokonywać żadnych operacji zmiany obciążenia. Jeżeli doszło do widocznego odkształcenia jakiegokolwiek części składowej konstrukcji (np. przez nieprawidłową obsługę), wówczas konieczna jest jej wymiana.

W razie wątpliwości dotyczących opiniowania zaistniałych szkód należy zasięgnąć rady rzeczoznawcy, co jednak wiąże się z kosztami.

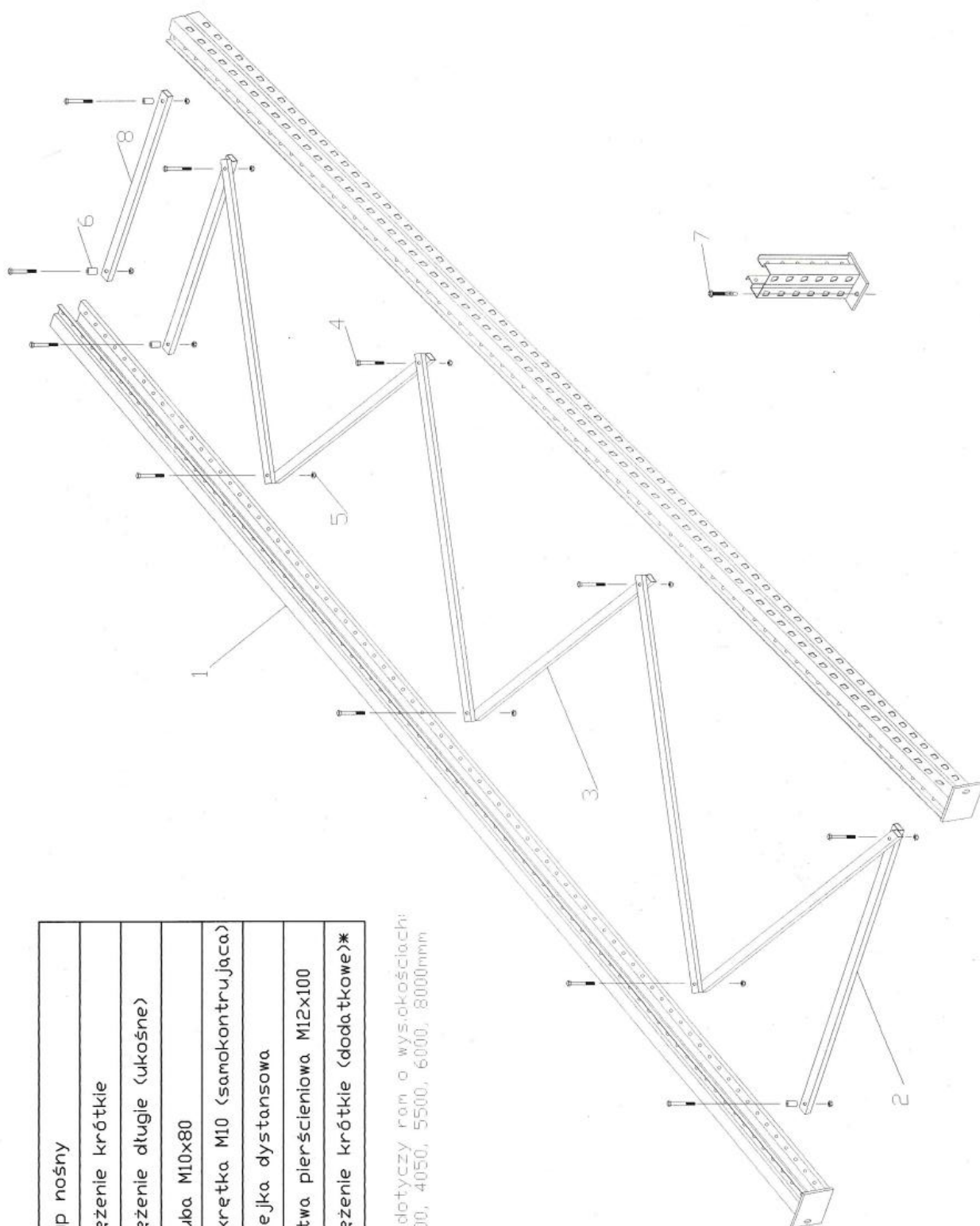
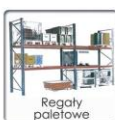
Wskazówki dotyczące używania wózków widłowych oraz palet.

Należy używać wyłącznie palet w dobrym stanie technicznym bez widocznych uszkodzeń mechanicznych. Przestrzeganie zasad prawidłowego załadunku towarów na palety oraz jego zabezpieczenia przed przesunięciem ułatwi i przyspieszy obsługę magazynu przy poprzecznym składowaniu palet (lub pojemników metalowych) należy zwracać uwagę na długość używanych w wózkach wideł. Prawidłowo dobrane widły nie wystają poza obrys ładunku a jednocześnie są wystarczająco długie aby unieść całą paletę.

Właściwie dobrane wysokości poziomów składowania do wysokości załadunku palet pozwalają na bezpieczną i szybką obsługę regałów. Wolna przestrzeń pomiędzy górną krawędzią towaru a dolną krawędzią belki nośnej powinna wynosić ok. 100 mm. Tolerancja jaką należy zachować zależy w dużej mierze od wysokości na jakiej operuje się paletą szybkości pracy.

BM serwis

Wypożyczenie magazynów



1	Słup nośny
2	Stężenie krótkie
3	Stężenie długie (ukośne)
4	Śruba M10x80
5	Nakrętka M10 (samokontrująca)
6	Tulejka dystansowa
7	Kotwa pierścieniowa M12x100
8	Stężenie krótkie (dodatkowe)*

* - nie dotyczy ram o wysokościach:
2100, 3500, 4050, 5500, 6000, 8000mm

Dział Handlowy, Sklep
i Doradztwo Techniczne
ul. Gierdziewskiego 5
02-245 Warszawa

NIP
PL 1180533163

Regon
012758408

Telefon / Faks
+48 22 633 33 11
+48 22 633 33 44
+48 22 669 97 97
+48 22 663 96 96

Internet
www.bmservis.pl
www.pojemnikiplastikowe.pl
www.magazynowka.com.pl

Konto PLN
BNP PARIBAS
16 1600 1286 1843 2450 1000 0001
SWIFT / BIC: PPABPLPK

Adres rejestrowy
ul. Szekspira 4/75
01-913 Warszawa

Nr rej. BDO
000121458

E-mail
info@bmservis.pl

Konto EUR
BNP PARIBAS
PL59160012861843245010000003
SWIFT / BIC: PPABPLPK