

Karta katalogowa produktu



Elektryczny wózek paletowy AntOn by Jungheinrich PTL 1.5

Kod produktu: UJH-ANTON-PTL

Symbol producenta: AntOn by Jungheinrich PTL 1.5

3490,00 zł

Akumulatorowy wózek paletowy AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 o udźwigu 1500 kg to praktyczne i niezawodne rozwiązanie do sporadycznego transportu ładunków na krótkich dystansach. Doskonale sprawdza się podczas pracy w magazynach, na terenach zewnętrznych oraz przy załadunku i rozładunku samochodów ciężarowych. Solidna konstrukcja, intuicyjna obsługa oraz nowoczesny akumulator litowo-jonowy zapewniają wysoką trwałość i wygodę użytkowania. Dzięki uniwersalnemu zastosowaniu model PTL 1.5 usprawnia codzienne procesy transportowe i sprawdza się w wielu różnych środowiskach pracy.

Główne cechy:

- Darmowa wysyłka
- Udźwig 1500 kg
- Bezobsługowa bateria litowo-jonowa
- Kompaktowe wymiary pozwalające pracować w ograniczonej przestrzeni
- Zewnętrzna ładowarka (wyposażenie standardowe) do szybkiego pośredniego ładowania
- Łatwa wymiana baterii z wykorzystaniem

Opis szczegółowy:

AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 - uniwersalny, trwały i ekonomiczny elektryczny wózek paletowy

Elektryczny wózek paletowy AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 został stworzony z myślą o różnorodnych zastosowaniach w transporcie wewnętrznym. Doskonale sprawdza się podczas okazjonalnego przewożenia ładunków w magazynach, przy obsłudze załadunku i rozładunku samochodów ciężarowych oraz podczas pracy na krótkich trasach na zewnątrz budynków. Dzięki kompaktowym wymiarom i niewielkiemu promieniowi skrętu umożliwia wygodne manewrowanie nawet w wąskich alejkach i ograniczonych przestrzeniach roboczych. Wytrzymała konstrukcja spełnia obowiązujące europejskie normy jakości i bezpieczeństwa.

Model PTL 1.5 oferuje udźwig do 1500 kg i wykorzystuje nowoczesny akumulator litowo-jonowy, zapewniający stabilną oraz wydajną pracę. W razie potrzeby czas eksploatacji można wydłużyć poprzez zastosowanie drugiego, wymiennego akumulatora. Praktyczny system szybkiej wymiany baterii pozwala na jej sprawne zastąpienie bez konieczności długich przerw w pracy.

Intuicyjny sposób obsługi sprawia, że z urządzenia mogą korzystać nawet mniej doświadczeni operatorzy, bez potrzeby przechodzenia długotrwałych szkoleń. Szeroka dostępność części zamiennych, możliwość samodzielnego wykonywania podstawowych czynności serwisowych z pomocą materiałów instruktażowych oraz szybkie usuwanie ewentualnych usterek pomagają ograniczyć przestoje i utrzymać ciągłość pracy.

AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 to ekonomiczny wybór dla firm poszukujących niezawodnego i wszechstronnego wózka paletowego. Korzystna relacja ceny do oferowanych możliwości oraz szeroki zakres zastosowań sprawiają, że model ten doskonale sprawdza się zarówno jako podstawowe wyposażenie magazynu, jak i uzupełnienie istniejącej floty urządzeń transportowych, zwiększając efektywność codziennych operacji.

Specyfikacja techniczna:

Producent:	AntOn by Jungheinrich
Model:	PTL 1.5
Udźwig:	1500 kg
Długość konstrukcji:	1550 mm
Szerokość konstrukcji:	590 mm
Długość wideł:	1150 mm
Waga:	112 kg
Bateria	24/20 Li-ion V/Ah

BM Serwis

Dział Handlowy i Sklep:
ul. Gierdziewskiego 5,
02-495 Warszawa

Adres rejestrowy:

ul. Szekspira 4/75,
01-913 Warszawa

Telefon:

+48 22 633 33 11
+48 22 633 33 44
+48 22 669 97 97
+48 22 663 96 96

Email:

info@bmserwis.pl

NIP: PL 1180533163

REGON: 012758408

BDO: 000121458