

Karta katalogowa produktu



Elektryczny wózek podnośnikowy EP WSA161 (Li-ION)

Kod produktu: WEP-WSA-1-61

Symbol producenta: EP WSA 161

Zakres cen:
od 32900,00 zł do 34900,00 zł

Elektryczny wózek podnośnikowy **WSA161** marki **EP Equipment** został zaprojektowany z myślą o intensywnej pracy w magazynach oraz innych wymagających zastosowaniach intralogistycznych. Model ten łączy wysoką wydajność z kompaktową konstrukcją, dzięki czemu doskonale sprawdza się podczas manewrowania w wąskich korytarzach i ograniczonych przestrzeniach roboczych. Za niezawodne zasilanie odpowiada nowoczesny, bezobsługowy akumulator litowo-jonowy, który zapewnia długi czas pracy oraz szybkie i wygodne ładowanie.

Główne cechy:

- Darmowa wysyłka
- Udźwig 1600 kg
- Opcja z masztem triplex z wolnym skokiem wideł
- Bardzo szybkie podnoszenie i opuszczanie ładunku
- Hydraulika proporcjonalna (precyzyjne i płynne podnoszenie i opuszczanie)
- Bateria litowo-jonowa z systemem BMS

- Szybkie ładowanie
- Tryb żółwia (jazda z dyszlem w pozycji pionowej)

Opis szczegółowy:

Elektryczny wózek podnośnikowy WSA161 (Li-ION)

Elektryczny wózek podnośnikowy **WSA161** firmy **EP Equipment** został zaprojektowany do sprawnego transportu oraz składowania ładunków o masie do **1600 kg**. Model dostępny jest z różnymi wariantami masztów, w tym z masztami **Triplex** wyposażonymi w wolny skok wideł, które umożliwiają podnoszenie ładunków na wysokość nawet **5500 mm**.

Zastosowanie nowej konstrukcji z siłownikami umieszczonymi w innym miejscu pozwoliło znacząco zmniejszyć szerokość masztu. Dzięki temu cały wózek ma bardziej kompaktowe wymiary, co przekłada się na lepszą widoczność operatora oraz większą swobodę manewrowania.

Niewielkie gabaryty i mały promień skrętu sprawiają, że WSA161 doskonale sprawdza się podczas pracy w wąskich alejkach magazynowych oraz innych miejscach o ograniczonej przestrzeni. Dodatkowym udogodnieniem jest funkcja „**żółwia**”, która umożliwia bezpieczne przemieszczanie wózka z dyszlem ustawionym w pozycji pionowej, ułatwiając pracę w wyjątkowo ciasnych strefach roboczych.

Wózek do profesjonalnych i wymagających zadań

Model **WSA161** został stworzony z myślą o przedsiębiorstwach oczekujących wysokiej wydajności oraz niezawodności podczas codziennych prac magazynowych. Wózek podnośnikowy oferuje bardzo dobre parametry robocze, umożliwiając podnoszenie ładunków z prędkością do **260 mm/s** oraz ich opuszczanie z prędkością sięgającą **400 mm/s**.

Zastosowany układ hydrauliki proporcjonalnej zapewnia płynne, dokładne i intuicyjne sterowanie masztem, dzięki czemu operator może precyzyjnie kontrolować ruch wideł podczas podnoszenia i opuszczania towarów. Takie rozwiązanie zwiększa bezpieczeństwo wykonywanych operacji, ogranicza ryzyko uszkodzenia transportowanych ładunków oraz przekłada się na większy komfort pracy i wyższą wydajność podczas intensywnej eksploatacji.

LI-ION TECHNOLOGY

Bateria litowo-jonowa

Standardowe wyposażenie wózka podnośnikowego **WSA161** obejmuje nowoczesny akumulator litowo-jonowy o pojemności **100 Ah**, który zapewnia nawet **4 godziny** nieprzerwanej pracy na jednym ładowaniu. Dzięki zintegrowanej ładowarce urządzenie można ładować bezpośrednio z tradycyjnego gniazda elektrycznego **230 V**, bez konieczności korzystania z dodatkowych ładowarek. Pełne naładowanie akumulatora zajmuje około **3 godzin**, co pozwala szybko przygotować wózek do kolejnego cyklu pracy.

Technologia litowo-jonowa oferuje szereg przewag nad klasycznymi akumulatorami kwasowo-ołowiowymi. Bateria nie wymaga regularnej konserwacji ani uzupełniania elektrolitu, a do jej ładowania nie jest potrzebne specjalnie przystosowane i wentylowane pomieszczenie. Dodatkową zaletą jest możliwość wykonywania krótkich doładowań w dowolnym momencie, bez negatywnego wpływu na żywotność akumulatora, co zwiększa elastyczność użytkowania i ogranicza przestoje w pracy.

Specyfikacja techniczna:

Producent:	EP
Model:	WSA161
Udźwig:	1600 kg
Długość konstrukcji:	1881 mm
Szerokość konstrukcji:	800 mm
Wysokość podnoszenia:	3250 / 4800 / 5500 mm
Długość wideł:	1150 mm
Waga:	1000 kg
Bateria	24V / 105Ah (Li-ion)

BM Serwis Dział Handlowy i Sklep: ul. Gierdziejewskiego 5, 02-495 Warszawa	Adres rejestrowy: ul. Szekspira 4/75, 01-913 Warszawa	Telefon: +48 22 633 33 11 +48 22 633 33 44 +48 22 669 97 97 +48 22 663 96 96 Email: info@bmserwis.pl	NIP: PL 1180533163 REGON: 012758408 BDO: 000121458
--	--	--	---