

**Karta katalogowa produktu**

## Elektryczny wózek Jungheinrich AME 15

**Kod produktu:** UJH-AME15

**Symbol producenta:** Jungheinrich AME15

**Zakres cen:  
od 8050,00 zł do 8050,00 zł**

Elektryczny wózek paletowy Jungheinrich AME 15 to nowoczesne rozwiązanie stworzone z myślą o sprawnym transporcie palet w magazynach, centrach logistycznych oraz podczas załadunku i rozładunku towarów. Dzięki udźwigowi do 1500 kg oraz niewielkim gabarytom doskonale sprawdza się tam, gdzie liczy się zwrotność i precyzja manewrowania.

Konstrukcja urządzenia została zaprojektowana z naciskiem na wygodę operatora oraz bezpieczeństwo pracy. Intuicyjne sterowanie umożliwia łatwą obsługę nawet jedną ręką, a stabilne prowadzenie wózka zapewnia pewność podczas jazdy – również na zakrętach i w ograniczonej przestrzeni.

Zastosowanie technologii litowo-jonowej pozwala na efektywną i bezproblemową eksploatację. Akumulator nie wymaga obsługi, a możliwość szybkiego doładowania zwiększa dostępność urządzenia i ogranicza przestoje w pracy.

### Główne cechy:

- Udźwig 1500 kg
- Bezobsługowy akumulator litowo-jonowy (szybkie doładowanie)
- Dwa tryby jazdy (wolny i szybki)

- Zabezpieczenie dostępu kodem PIN
- Automatyczne wyłączenie przy beczynności
- Kompaktowa i zwrotna konstrukcja - idealna do ciasnych przestrzeni
- Intuicyjna obsługa jedną ręką z obu stron

## Opis szczegółowy:

### Elektryczny wózek paletowy Jungheinrich AME 15 - 1500 kg

Jungheinrich AME 15 to kompaktowy wózek paletowy z napędem elektrycznym, zaprojektowany do sprawnego transportu ładunków o masie do 1500 kg. Dzięki niewielkim wymiarom świetnie radzi sobie w wąskich przestrzeniach - zarówno w magazynach, jak i podczas pracy w samochodach ciężarowych.

Wyposażony w bezobsługowy akumulator litowo-jonowy, zapewnia wysoką wydajność oraz możliwość szybkiego doładowania w dowolnym momencie. Solidna konstrukcja oraz stabilne koła gwarantują bezpieczną pracę nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Wózek oferuje wygodną, intuicyjną obsługę jedną ręką, dwa tryby jazdy oraz funkcję precyzyjnego manewrowania. Dodatkowo zastosowano zabezpieczenie dostępu PIN i automatyczne wyłączenie, co zwiększa bezpieczeństwo i oszczędność energii.

Dzięki swojej uniwersalności AME 15 sprawdzi się w magazynach, logistyce i produkcji - wszędzie tam, gdzie liczy się zwrotność, niezawodność i efektywność pracy.

## Specyfikacja techniczna:

<b>Producent:</b>	Jungheinrich
<b>Model:</b>	AME 15
<b>Udźwig:</b>	1500 kg
<b>Długość konstrukcji:</b>	1550 mm (przy wersji 1150 mm)
<b>Szerokość konstrukcji:</b>	530 mm
<b>Wysokość konstrukcji:</b>	1190 mm
<b>Długość wideł:</b>	800 mm, 1000 mm, 1150 mm
<b>Waga:</b>	142 kg
<b>Napięcie akumulatora</b>	48 V/per unit

#### BM Serwis

Dział Handlowy i Sklep:  
ul. Gierdziejewskiego 5,  
02-495 Warszawa

#### Adres rejestrowy:

ul. Szekspira 4/75,  
01-913 Warszawa

#### Telefon:

+48 22 633 33 11  
+48 22 633 33 44  
+48 22 669 97 97  
+48 22 663 96 96

#### Email:

info@bmservis.pl

**NIP:** PL 1180533163

**REGON:** 012758408

**BDO:** 000121458